

Nordrach, September 2010

Funktional und wirtschaftlich schleifen mit der Lean Selection

Mit der Lean Selection präsentiert JUNKER eine Auswahl von Standardmaschinen: Bedienerfreundlich mit einem überzeugenden Preis-Leistungs-Verhältnis – selbstverständlich mit der JUNKER-typischen Produktqualität und Präzision!

Kostensenkung aus Prinzip

Heute verlangen Anwender viel von ihren Schleifmaschinen: kurzes und einfaches Rüsten, vielseitige und flexible Nutzung, gute Zugänglichkeit, hohe Präzision und nicht zuletzt eine benutzerfreundliche Bedienung. Schon bei ihrer Entwicklung wurden die Schleifmaschinen der JUNKER Lean Selection genau dafür ausgelegt. Sie sind bedienerfreundlich und einfach über Piktogramme zu programmieren. Als typische JUNKER Maschinen können sie mit CBN- und Diamantschleifmitteln produzieren und sind für minimale Rüstzeiten optimiert. Das Einsatzgebiet der JUNKER Lean Selection ist vielseitig. Sie ist unter anderem ideal für den Einsatz bei Lohnfertigern, Kleinzulieferern sowie mittelständischen Unternehmen und somit perfekt für die Herstellung von der Einzelteil- bis zur Serienfertigung.

GRINDOR® speed: Leistung aus Tradition

Als Pionier des Hochgeschwindigkeitsschleifens mit CBN und Diamant-Schleifwerkzeugen entwickelte JUNKER die Außenrundscheifmaschine GRINDOR® speed. Sie verfügt über eine frei programmierbare CNC-B-Achse und durch den Einsatz von bis zu zwei Hochleistungs-Schleifspindeln sind Vor- und Fertigschleifoperationen oder unterschiedliche Bearbeitungen (Durchmesser, Einstiche, etc.) möglich. Ihre große Stärke ist die hohe Ausbringleistung durch das hohe Zeit/Span-Volumen. Hier erschließen einsetzbare Automations-Konzepte zusätzliche Zeitvorteile. Die GRINDOR® speed ist von kleinen Losgrößen bis hin zur Serienfertigung wirtschaftlich einsetzbar. Dabei spart die Möglichkeit des Schleifens ohne Werkstückmitnehmer sowie der Wegfall eines zusätzlichen Spannsystems viel Zeit und Kosten und vereinfacht das Werkstückhandling. Praktisch alle Werkstoffe,

Werkstoffkombinationen und -konturen können geschliffen werden: Stahl, Aluminium, Hartmetall, Industriekeramik, Sinterwerkstoff oder Kunststoff. Durch die hohe erzielbare Oberflächenqualität ist diese Maschine aus der Lean Selection besonders für die Schneidwerkzeugindustrie geeignet. Speziell bei der Hartmetallbearbeitung ist gegenüber konventionellen Schleifverfahren eine Leistungssteigerung von bis zu 600 % möglich.



Die GRINDOR[®] speed ist das aktuelle Flaggschiff der Lean Selection. Sie erlaubt Hochgeschwindigkeitsbearbeitung mit einer frei programmierbaren B-Achse.

GRINDOR[®] allround: vielseitig und genau

Mit jeweils einer Außen- und Innenschleifspindel in Verbindung mit einer frei programmierbaren B-Achse ist die GRINDOR[®] allround aus der JUNKER Lean Selection die perfekte Lösung, um Werkstücke auf einfachste und schnellste Art fertig zu bearbeiten. Die frei programmierbare B-Achse erlaubt z. B. das Bearbeiten von Außen- und Innenkonussen ohne spezielles Abrichten der Schleifscheibe. Durch Einstechen, Mehrfach-Einstechen, Pendeln (auch mit eingeschwenkter B-Achse) sind nahezu alle Außen- und Innenrundscheifbearbeitungen möglich – bei vielen Werkstücken sogar ohne Umspannen! Da Flexibilität und Präzision sich bei dieser Maschine die Waage halten, eignet sie sich sowohl für die Herstellung von Einzelteilen und Kleinserien als auch für die Produktion von größeren Werkstückserien. X-, Z- und B-Achse lassen sich über die CNC-Steuerung oder mittels der elektronischen Handräder verstellen und ermöglichen damit ein bequemes und schnelles Nachschleifen

an Einzelwerkstückdurchmessern.



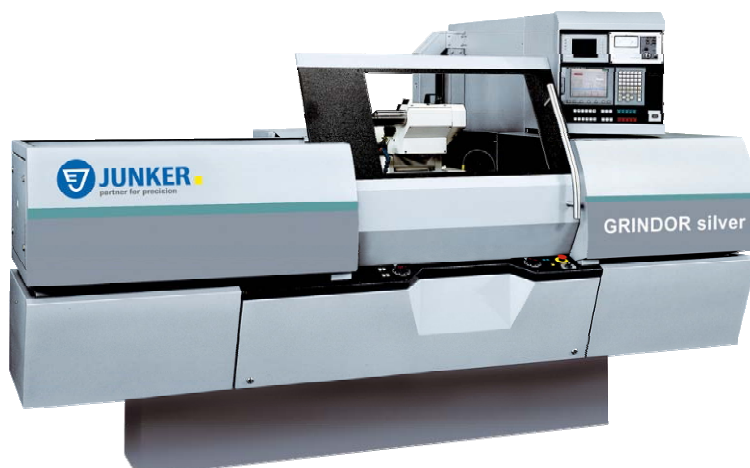
GRINDOR® silver: beste Basis

Die preiswerteste Maschine, die GRINDOR® silver, verkörpert das Lean Selection-Konzept in seiner reinsten Form: Anspruchsvolles Außen- und Innenrundscheifen mit leichter Bedienung bei höchster Zuverlässigkeit.

JUNKER-typisch kommt auch die Präzision nicht zu kurz und das macht die GRINDOR® silver ebenso wie die GRINDOR® allround hoch attraktiv für ein breites Einsatzgebiet, zu dem auch das **Schleifen von Außen- und Innengewinde** gehört.

Interessant für Hersteller mit sehr großen Werkstücken: Die GRINDOR® silver M bietet Einspannlängen bis zu drei Metern (größere Einspannlängen auf Anfrage).

Wie alle Modelle kann auch die GRINDOR® silver aus der Lean Selection am JUNKER Stammsitz in Nordrach live besichtigt werden.



Erwin Junker
Maschinenfabrik GmbH
Herr Christian Pristl (Verkaufsleiter METALWORKING)
Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Germany

Phone: +49 (0)7838 84-375

Fax: +49 (0)7838 84-302

E-Mail: christian.pristl@junker.de

www.junker-group.de