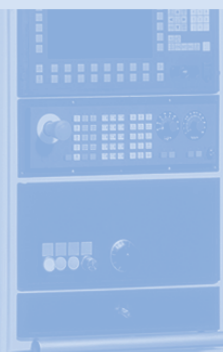


45 лет компании JUNKER

Компетенция • Инновация • Успех



QUICKPOINT 3000



Очерк хроники фирмы



**Эрвин Юнкер –
владелец фирмы и основатель группы JUNKER**

Она так еще и стоит, старая мукомольная мельница, между производственными цехами площадью 7600 квадратных метров и четырехэтажным административным зданием фирмы Erwin Junker Maschinenfabrik в долине Нордраха. В этом месте Эрвин Юнкер 45 лет тому назад изготовил вместе с тремя сотрудниками (Хубертом Бильдштайном, Хубертом Дреером и Вольфгангом Бёршигом) свой первый автоматический станок для шлифования в центрах. С тех пор группа компаний превратилась в одного из ведущих в международном масштабе специалистов по производству высокотехнологичных шлифовальных станков вплоть до комплексных производственных линий.

Уже в свои школьные годы Эрвин Юнкер был увлечён техникой. Поэтому сын владельца лесопильного завода Людвиг Юнкера из Нордраха приступил кучебе на механика в фирме Naas в Целле-ам-Хармерсбахе вместо того, чтобы перенять родительскую лесопилку. Этот процесс закончился в 1958 году сдачей экзамена на звание мастера, по окончании двенадцатилетнего периода работы подмастерьем в качестве конструктора металлорежущих станков и инженера-механика.

В мае 1962 года мастер-механик Эрвин Юнкер основал с капиталом 8000 немецких марок и под родительское поручительство в 15000 марок свою

собственную фирму в неработающей мельнице в Шварцвальде, которая сегодня все еще входит в фирменный комплекс и представляет собой музей фирмы. В этой мукомольной мельнице возникли первые станки Junker. Источником энергии служил оставшийся еще от мукомольного производства водяной привод.

Уже в год основания был изготовлен первый автоматический станок для шлифования центров типа SJ 1. Станкостроительная промышленность переняла разработанный Эрвином Юнкером новый метод шлифования, который затем был быстро распространён на специальные станки всех типов.

За короткое время количество сотрудников выросло с трех до 18, и уже в 1964 году был сооружен современный производственный цех с базовой площадью 360 квадратных метров.

В этом же году фирма JUNKER представила продукцию на выставке в Ганновере и имела при этом такой успех, что вынуждена была создать сеть представительств, чтобы обеспечить оптимальное консультирование и зарубежным заказчикам.

В 1967 году ремесленное производство было зарегистрировано при Торгово-промышленной палате г. Лар в качестве промышленного предприятия. В 1972 году, через десять лет после основания фирмы, производственная программа выросла до 30 и более типов шлифовальных станков. Производственные площади составляли уже свыше 3000 кв. метров. А имя JUNKER стало тем временем известным во всем мире. К 20-летию юбилею в производственной программе JUNKER находилось около 50 различных типов станков. Пятью годами позднее - уже 70. Важный прорыв фирма JUNKER осуществила с введением в 1985 году технологии QUICKPOINT, наиболее важного патента Эрвина Юнкера, а также высокоскоростной шлифовки с помощью шлифовальных кругов из кубического нитрида бора и алмазных шлифовальных кругов.

Фирма JUNKER начала 1987 год под фирменным наименованием JUKOMET с изготовления собственных шлифовальных шпинделей с запатентованной системой крепления шлифовальных кругов. Вследствие большого успеха на рынке постоянно требовалось расширение производственных площадей.

Важный для истории фирмы интерес автомобильной промышленности проявился в начале 90-х годов, когда фирма JUNKER стала поставлять станки новой концепции для комплексной обработки отдельных компонентов узлов типа кулачковых и коленчатых валов, и которые были разработаны в соответствии с самыми последними методами и технологиями. Первоначально разрабатывали станки для прецизионной инструментальной промышленности для изготовления режущих инструментов для обработки металла – от отдельных станков до изготовленных под ключ системных линий почти для всех направлений технологии шлифования.

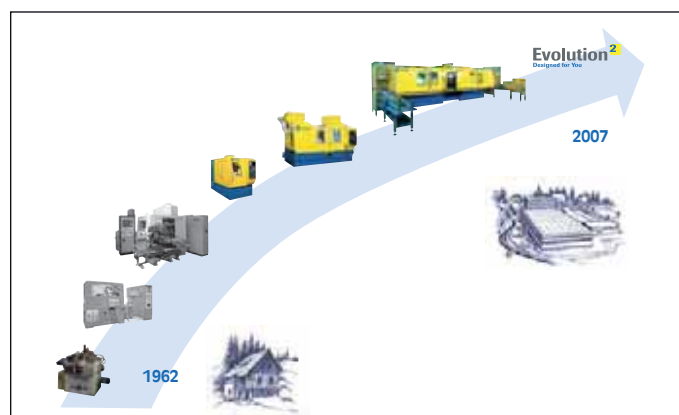
Через 30 лет после основания фирмы машиностроительный завод Эрвин Юнкер, взяв на себя в 1992 году управление частями бывшей группы TOS (чешского станкостроителя), учредила сегодняшнюю фирму JUNKER Grinding Technology с расположением в Чехии (в Мельнике, Чтиржколи и Стредоклуки) и образовала таким образом 15 лет тому назад группу предприятий JUNKER.

Годом позже была основана фирма LTA-Lufttechnik, которая специализируется в области систем очистки и вытяжки воздуха. В 1997 году был перенят контроль над фирмой RIKА AG в Швейцарии (позднее JUNKER Swiss Technology), а в 1998 – над чешской фирмой BSH в Холице (JUNKER BSH Maschinen).

Эрвин Юнкер получил более 80 патентов на изобретения и без конца воплощает гениальное техническое видение в конкретные приложения. При достижении технологического прорыва он сразу же принимается за разработку следующих технических инноваций, чтобы – вместе со своими сотрудниками – каждый раз быть на решающий шаг впереди конкуренции.

В штаб-квартире группы предприятий JUNKER в Нордрахе в первую очередь разрабатываются новые технологии и системные решения. Поэтому многочисленные сотрудники посвящают здесь свою работу перспективным исследованиям и разработкам.

Обширное подразделение сервисного центра JUNKER по вопросам обучения, ввода в эксплуатацию и технического обслуживания также располагается в Нордрахе. Сегодня на предприятии в Нордрахе занято около 300 сотрудников, по всему миру работают еще 1000 сотрудников, чтобы и дальше производить продукцию высшего качества с надежностью и точностью, достойными Шварцвальда.



Активность по всему миру

Как это характерно для всей немецкой машиностроительной отрасли, круг покупателей станков JUNKER больше не концентрируется исключительно на Европе, а постепенно распространяется на весь мир. К международному кругу покупателей станков Junker относятся, если упомянуть только некоторых, такие производители автомобилей и поставщики комплектующих, как Daimler-Chrysler, BMW Group, группа Volkswagen, General Motors, Bosch, Valeo, ZF и Deutz. А также такие производители инструментов, как Ceratizit и компании Prototyp в Целле-ам-Хармерсбах и Gunther Tools, которые относятся к международной шведской группе Sandvik.

Руководство фирмой в юбилейном 2007 году



Руководящая группа слева направо: Георг Химмельсбах, Рохус Майер, Петр Земанек, владелец фирмы Эрвин Юнкер, Харальд Голлер, Хуберт Бильдштайн

Краткий обзор истории фирмы JUNKER

1962



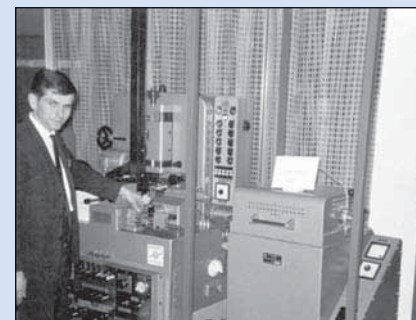
Основание фирмы Erwin Junker Maschinen- und Apparatebau Эрвином Юнкером на мукомольной мельнице.

1964



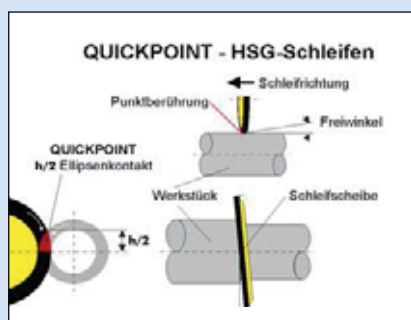
Первые строительные мероприятия в здании фирмы: производственный цех расширяется до 360 кв. м.

1964



Первое участие в ярмарке на международной выставке станков в Ганновере (на изображении Хуберт Бильдштайн)

1985



Представление и внедрение на рынок уникальной, запатентованной технологии QUICKPOINT на 6-й выставке по металлообработке EMO в Ганновере. Внедрение CAD/CAM

1986



Строительство новых сборочных цехов с крановыми установками. Производственная площадь составляет теперь в общей сложности 6 100 кв. м. Новое строительство пятиэтажного здания для отделений разработки и конструирования

1987



Приблизительно 70 различных типов станков в производственной программе. JUNKER начинает собственное производство шлифовальных шпинделей с запатентованной системой крепления шлифовальников. 25-летний юбилей фирмы

1995



Создание технологического центра для исследований и разработок методов технологии шлифования

1998



Фирма JUNKER получила награду за качество „Formel Q“ от фирмы VW в качестве единственной фирмы-поставщика станков и систем, отмеченной предприятием Volkswagenwerk (изображение слева направо: руководитель фирмы Эрвин Юнкер, Франциско Х. Гарсиа Санс, Volkswagen, Георг Химмельсбах).
Взятие под свой контроль фирмы BSH Holice, Чехия (JUNKER BSH Maschinen)

2000



Расширение производственной площади еще на 1500 кв. метров, до общей площади 7600 кв. метров.
Сертификация фирмы JUNKER согласно стандарту ISO 9001, VDA 6.4

1969



Расширение здания фирмы трёхэтажным административным зданием, а также сооружение бытовых помещений и собственной заводской столовой

1970



Расширение производственной площади вторым производственным цехом с площадью 1200 кв. м

1974



Строительство третьего цеха (справа на изображении), который используется в качестве отдела обучения и мастерской по ремонту электрооборудования. Расширение административных и бытовых помещений

1989



Прорыв в сферу автомобильной промышленности на 8-й выставке по металлообработке EMO в Ганновере. На выставочной площади свыше 500 кв. метров представляется ультрасовременная технология шлифования фирмы JUNKER.

1992



Взятие под свой контроль сегодняшней фирмы JUNKER Grinding Technology в Чехии с местами расположения Мельник, Чтиржжолы и Стредоклуки и образование группы предприятий JUNKER (изображение: место расположения Мельник)

1993



Учреждение фирмы LTA Lufttechnik, которая специализируется в области воздушной техники и систем вытяжки воздуха.

2005



На ярмарке по металлообработке EMO фирма Юнкер проводит свою презентацию, используя самый большой ярмарочный стенд с момента появления фирмы, площадью 720 кв. метров. Премьера новой концепции станков Evolution²

2006



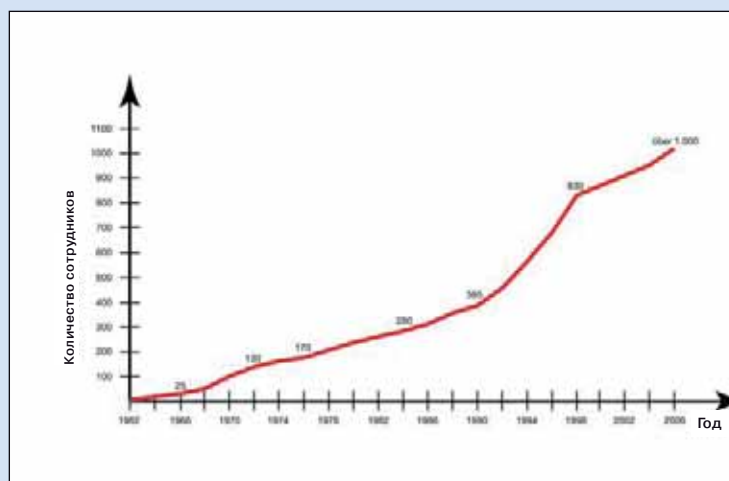
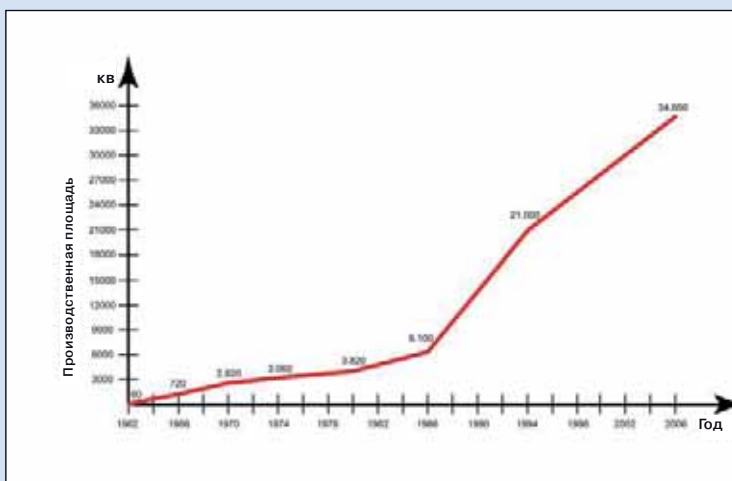
Торжественное открытие нового производственного цеха BSH членом консультативного совета, профессором, почетным доктором Лотаром Шлетом, владельцем фирмы Эрвином Юнкером и тогдашним чешским премьер-министром Иржи Пароубеком. До сих пор самая успешная домашняя ярмарка TOOLTEC: 200 посетителей пришли, чтобы увидеть вновь усилившуюся позицию фирмы JUNKER в области линий изготовления комплектов метчиков.

2007



За 45 лет с момента основания фирмы в начале лета 1962 фирма JUNKER превратилась в мощную группу предприятий с самыми лучшими отзывами на мировом рынке. (Изображение: место расположения Холице)

Рост с высокой скоростью



То, за что взялся Эрвин Юнкер в 1962 году со своими тремя сотрудниками на бывшей мельнице, является сегодня мощной группой предприятий с исключительными отзывами на мировом рынке: Фирма JUNKER - partner for precision (партнер по точности). Там, где вначале часть производственных машин приводилась в действие еще мельничным колесом, уже в год основания появился первый автоматический станок JUNKER. Уже через десять лет производственная программа выросла до 30 шлифовальных станков и

более, производственная площадь составляла уже свыше 3000 кв. м.

На фирме JUNKER целенаправленно воплощались зачастую гениальные идеи в конкретные технические воплощения. Более 80 патентов служат доказательством технического превосходства предприятия. Девиз „Мы делаем все всегда по-другому в отличие от других“ наглядно показывает, что предприятие JUNKER действует уникальным образом: всегда честолюбиво ищет новые решения.

Четыре сферы деятельности JUNKER



JUNKER AUTOMOTIVE - максимальная производительность в комплекте

В качестве компетентного центра в вопросах проектно-конструкторских работ и системных решений для автомобильной промышленности и производства комплектующих изделий, а также для серийного производства с автоматизированным изготовлением, программа JUNKER Automotive получила самые лучшие отзывы. Это справедливо как для разработки оптимальных концепций шлифования, так и для комплектных автономных производственных участков и для производства комплектного оборудования.



JUNKER Metalworking - новая экономическая эффективность

Для использования у толлинговых производителей, мелких поставщиков и предприятий средних размеров программа JUNKER Metalworking предлагает идеальные станки для изготовления отдельных деталей и малых серий. Они соединяют простое обслуживание и надёжную производительность с низкими издержками и убеждают короткими сроками поставки и незначительными временными затратами по монтажу.



JUNKER TOOLTEC - технологии заточки

С помощью станков программы JUNKER Tooltec взыскательные клиенты производят спиральные сверла, метчики, фрезы, развертки и зенковки, а также пильные полотна и различные специальные режущие инструменты. Производственные серийные станки для массового производства и больших серий изделий работают с большой точностью, экономично и надежно. Благодаря малому времени переналадки они подходят равным образом для малых и больших серий.



JUNKER SERVICES - Ваш дальновидный партнер

Техника шлифования JUNKER отличается высокой продуктивностью. Для сохранения на длительное время этой характеристики существуют сервисные центры JUNKER. С помощью разнообразных предложений они поддерживают техническую эксплуатационную готовность каждого шлифовального станка JUNKER, предоставляют плановую гарантию и обеспечивают ясность в затратах. Сервисные центры JUNKER, расположенные по всему миру, к Вашим услугам.

В любое время индивидуальная технология

Технологии JUNKER являются важными этапами развития в абразивной обработке. JUNKER создала себе за прошедшие 45 лет в истории фирмы большое и неповторимое имя в отрасли: Шлифовальные станки JUNKER олицетворяют продукцию высшего качества с надежностью и прецизионной точностью из Шварцвальда. Фирма JUNKER захватила с помощью своих многочисленных патентов технологическое лидерство на рынке. Многие разработки и технологии от фирмы JUNKER превратились в импульсы, накладывающие отпечаток на целую отрасль. Фирму JUNKER отличает то, что она всегда находится на решающий шаг впереди конкуренции.

Идеи шлифования

Технологический центр является центром исследований и разработок предприятия. За счет постоянных фундаментальных опытных работ в области технологии шлифовки раз за разом на заготовках клиента успешно реализуются уникальные технологические решения. Технологическое превосходство расширяется и используется для нужд клиентов предприятия. В результате таких работ была разработана, в частности, запатентованная технология QUICKPOINT, которая за счет своего точечного контакта при

шлифовании достигла многократного увеличения производительности при обработке в сравнении с обычной шлифовкой.

Методы высокоскоростного шлифования JUNKER сверхтвердыми КНБ-алмазными шлифовальными кругами являются важной сферой «ноу-хау», которой предприятие обязано значительной долей своей славы ультрасовременных технологий.

Чтобы в будущем еще быстрее и с меньшими издержками разрабатывать и поставлять новые станки, JUNKER совершенствует свою „базовую стратегию“ Evolution². Вся стандартная продукция создается на базе формата станины станка 1-й, 4-й, 6-й и 8-й серий.

Интегрирование технологий будущего

С помощью этой новой концепции станков (Evolution²) создается база для еще большей экономической эффективности, снижения издержек и гибкости в применении станков JUNKER. Для клиента интересны сразу четыре выгодных направления: надежное планирование, увеличение выхода продукции, снижение издержек производства и интегрирование технологий будущего.

JUNKER AUTOMOTIVE – комплексная обработка с целью увеличения качества продукции.

Комплексная обработка компонентов дает все то, что сегодня требует автомобильная промышленность: высокую технологическую надежность, незначительные затраты на обслуживание и короткое время обработки. С помощью решений фирмы JUNKER также учитывается тенденция к мелкогабаритным, более многосторонним станкам, которые можно без значительных затрат на переоснащение использовать в будущих поколениях моделей.

Типичными компонентами являются кулачковые, коленчатые и передаточные валы, а также компоненты для систем впрыска бензина и дизельного топлива. Особое значение технологии высокоскоростного шлифования HSG имеют, например, в качестве решения для обработки кулачковых валов при технологии обработки за один зажим и технологии QUICKPOINT, в частности, для комплексной обработки передаточных валов при одном единственном зажиме и без поводков детали. Кроме того, важными являются комплексная обработка коленчатого вала (коренных и шатунных подшипников), а также обработка торцов (фланца / цапфы) за один зажим.

Шатунные подшипники шлифуются высокоточным методом маятникового шлифования от фирмы JUNKER за один зажим. Комплексное шлифование стальных и керамических клапанов за один зажим также является специализацией JUNKER.

JUNKER TOOLTEC – технологии заточки

Высокопроизводительные, автоматические серийные шлифовальные станки для производства больших серий режущих инструментов были началом истории компании, основанной в 1962 году Эрвином Юнкером. 90 % всех станков тогда шло в промышленность прецизионных режущих инструментов.

Сегодня клиенты производят с помощью станков линии TOOLTEC метчики, спиральные сверла, концевые фрезы, развертки, зенковки с направляющей цапфой/конические зенковки, пыльные диски, неперетачиваемые пластины, а также различные специальные режущие инструменты. Программа JUNKER TOOLTEC специально направлена в сферу изготовления высокопродуктивных, экономичных и надежных режущих инструментов.

Компетенция JUNKER в сфере производственных линий

В большом заказе SAIC CHERY Automobile Co., Ltd., Вуху, Китай, имела место поставка двух линий чистовой обработки для производства коленчатых и кулачковых валов для 4-цилиндровых двигателей. Фирма JUNKER реализовала этот проект в качестве генерального подрядчика, начиная от планирования отдельных шагов изготовления, включая полную автоматизацию и координацию субпоставщиков, и до приема готовых линий у клиента.

В рамках программы TOOLTEC фирма JUNKER также может поставлять комплектные производственные линии, а также гарантировать качество конечной продукции.

От мельницы в Шварцвальде до международного концерна



JUNKER Maschinen
Нордрах, Германия



JUNKER Grinding Technology
Прага, Чешская Республика



JUNKER Grinding Technology
Холице, Чешская Республика



JUNKER Grinding Technology
Мельник, Чешская Республика



JUNKER Grinding Technology
Чтиржколи, Чешская Республика



JUNKER Grinding Technology
Стредоклуки, Чешская Республика



JUNKER Maschinen
Пекин, Китай



JUNKER Machinery Shanghai
Шанхай, Китай






JUNKER Maschinen
Шанхай, Китай



JUNKER Machine Tools
Шеффилд, Великобритания



ERWIN JUNKER High Performance
Элгин, Иллинойс, США

-  **Продажа**
-  **Сервис**
-  **Производство**

Impressum

Erwin Junker
Maschinenfabrik GmbH
Junkerstrasse 2
77787 Nordrach
Germany

Телефон: +49 (0)7838 84-0
Факс: +49 (0)7838 84-302
E-Mail: info@junker.de
www.junker-group.com

Редакция:
Анита Фей

Макет:
Анита Фей
Маршнер + Кюн