

JUNKER TOOLTEC

Путь к достижению новых экономических размеров



JUNKER TOOLTEC – удовлетворить самые высокие требования

Продуктивные производственные станки JUNKER TOOLTEC работают с высокой точностью, рационально и надежно. Для производства режущих инструментов JUNKER TOOLTEC это новый масштаб.



Верны традиции

Традиция производства заточных станков, которую уже в 1962 году начал Эрвин Юнкер, сегодня успешно продолжается и далее инновационно развивается группой специалистов из коллектива JUNKER TOOLTEC. Живым подтверждением этого являются последние разработанные новинки JUNKER TOOLTEC.

Erwin Junker

основатель и владелец
JUNKER Group



Превосходная шлифовка

Требовательные заказчики на шлифовальных станках серии JUNKER TOOLTEC производят метчики, спиральные сверла, фрезы, развертки и зенковки, а также сменные режущие пластинки, пильные диски и дальнейший режущий инструмент. Благодаря своей точности, рациональности и надежности, принадлежат эти продуктивные производственные станки, для производства режущих инструментов, к технически самым высокоразвитым решениям.

Идеальный партнер

Коммерческая область TOOLTEC, благодаря гибкому концепту автоматизации,

решает требования отрасли детально – а этим, благодаря многочисленным усовершенствованиям, подтверждает свою передовую позицию. Важной составной частью автоматизированного производства режущих инструментов является универсально совместимая пользовательская система JUNKER, которая была разработана как решение „под ключ“. Благодаря тому, что интерфейс спроектирован как открытый, может для автоматизации быть также альтернативно применено и любое чужое изделие. Независимо от системы автоматизации действует: индивидуальные системные решения принадлежат к преимуществам станков из серии JUNKER TOOLTEC, а также проходных производственных линий.

Производственная программа JUNKER TOOLTEC сегодня

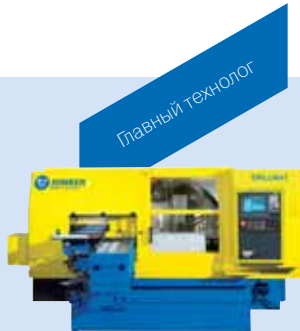
- QUICKPOINT 3000 Blank
- JUMINIMAT
- JUMAXIMAT
- FLUTEMAT
- TAPOMAT 1000
- TAPOMAT 3000
- DRILLMAT 3000 S
- DRILLMAT 3000 L
- DRILLMAT 3000 TC
- PLATEMAT 1000
- NAJ VII / VIIa
- RELIEF EXPERT



Полностью автоматическое решение

QUICKPOINT 3000 Blank

Автоматизированное производство заготовок „из прутков“



Главный технолог

DRILLMAT

Шлифовка спиральных сверл в одно зажатие



Высокопродуктивная инновация

PLATEMAT

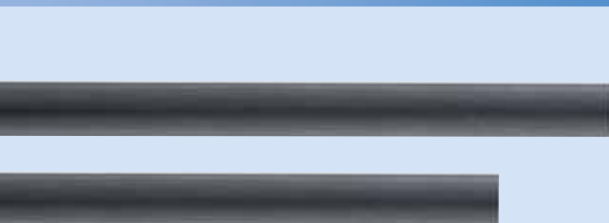
Уникальная шлифовка сменных режущих пластинок

Компетентность для линий – решение для метчиков и формовочных метчиков

JUNKER TOOLTEC предлагает обдуманные решения для производства качественных и точных инструментов от „прутка“ к готовому метчику или формовочному метчику. Такая проходная производственная линия в таком диапазоне является мировой уникальностью.



Заготовки прутков



Угол скоса кромок, шлифовка контуров и разка материала



QUICKPOINT 3000 Blank



Эффективная система

Великолепно согласованные, следующие за собой, взаимно связанные степени обработки являются предпосылкой наивысшей рациональности при производстве режущих инструментов. Производственная линия TOOLTEC своими параметрами сочетает удовлетворение требований на высокую производительность и весьма высокое качество. Дальнейшей выгодой для правильного хода производственной линии являются короткое время переналадки и высокая приспособляемость отдельных станков. Помимо этого JUNKER обращает большое внимание на стандартизацию интерфейсов, например при автоматизации, при обработке данных процессов и при телесервисе. JUNKER

программирующая система JUWOP/W, в соединении с 3D моделированием (JUWOP/V G), предлагает наилучшие предпосылки для эффективного использования технологий шлифовки TOOLTEC.

Линия

QUICKPOINT 3000 Blank: комплектное автоматизированное производство заготовок „из прутка“. Начиная с закладки заготовки – прутка, продолжая скосом кромки, упора детали, шлифовкой контуров, резкой материала, и заканчивая сортировкой при укладке - все операции полностью автоматизированы.

FLUTEMAT: шлифовка прямых и спиральных зажимных канавок.

ТАРОМАТ: винтовые нарезки и начала винтовых нарезок шлифуются двумя индивидуальными шлифовальными кругами в одно зажатие. Запатентованный компанией JUNKER метод шлифовки форм и размера подточки, с управляемым CNC движением подточки, достигает максимальной гибкости. Для производства инструментов, здесь открываются абсолютно новые возможности.

RELIEF EXPERT: Измерение подточки на боках резьбы, на внешнем диаметре резьбы и на началах резьбы, практически для всех типов прямых и спиральных форм нарезных инструментов.

Шлифовка канавок: прямые/ спиральные зажимные канавки



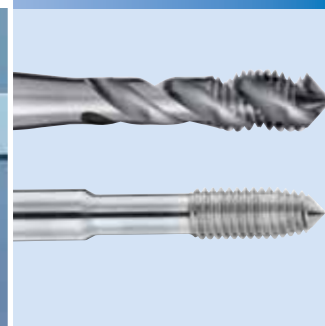
Шлифовка резьбы и начала резьбы



Измерение подточки резьбы и начала резьбы



Конечный продукт



FLUTEMAT



TAROMAT



RELIEF EXPERT

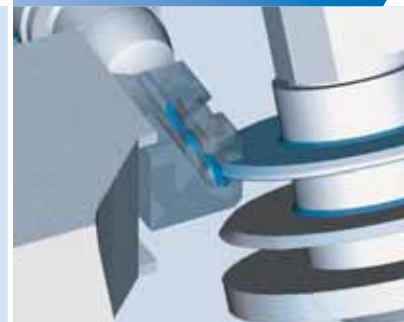
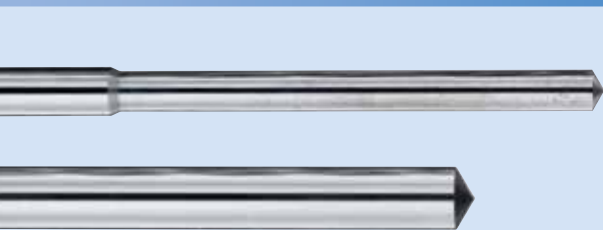
Производство спиральных сверл – весьма точное и рациональное

Шлифовальный станок DRILLMAT приносит повышенные требования к рациональному производству высокоточных спиральных сверл. Существенной выгодой является: комплектная обработка в одно зажатие с гарантией самых высоких требований к качеству и достигнутой гибкости.



Заготовка спирального сверла

Обработка канавки



DRILLMAT 3000 TC



Действительное качество

Спиральное сверло для профессионального применения должно иметь безупречное качество, не взирая на вопрос расходов. JUNKER шлифовальный станок DRILLMAT выполняет эти предпосылки благодаря шлифовке в одно зажатие. При разработке станка особое внимание уделялось максимальной точности, а также быстрой переналадке и максимальной гибкости. Индивидуальная конструкция станка DRILLMAT позаботится о максимально возможной эффективности при произвольном объеме производства.

Отменная технология

Станок DRILLMAT шлифует зажимные канавки, геометрию торцов и задней поверхности в одно зажатие. Стабильная фиксация, эвентуально применяя люнет, в течении шлифовальных операций позаботится о требуемой прочности и позволит достичь наивысшую точность. Для разных операций могут устанавливаться и четыре шлифовальных круга. Профилирование выполняется также на станке, что гарантирует константно высокое качество.

Три варианта

DRILLMAT 3000 S (HSS)

Диаметр обрабатываемой детали: 2 – 10 мм

Длина обрабатываемой детали (автоматический режим): 40 – 300 мм

Длина обрабатываемой детали (мануальный режим): максим. 300 мм

DRILLMAT 3000 L (HSS)

Диаметр обрабатываемой детали: 5 – 16 (25) мм

Длина обрабатываемой детали (автоматический режим): 63 – 305 мм

Длина обрабатываемой детали (мануальный режим): максим. 400 мм

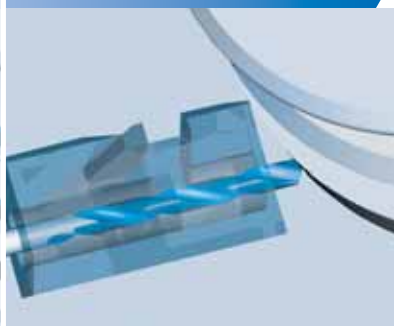
DRILLMAT 3000 TC (HM)

Диаметр обрабатываемой детали: 5 – 16 (25) мм

Длина обрабатываемой детали (автоматический режим): 50 – 250 мм

Длина обрабатываемой детали (мануальный режим): максим. 400 мм

Шлифовка торцов и окончаний



Шлифовка задней поверхности



Конечный продукт



DRILLMAT 3000 S



DRILLMAT 3000 L

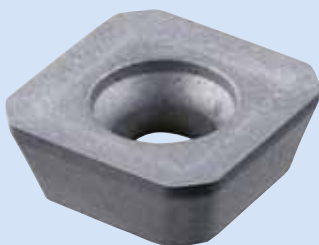
Сменные режущие пластинки – шлифовка единичным способом

Новое определение динамики: эта технология шлифовки, разработанная JUNKER Group, обрабатывает сменные режущие пластинки абсолютно уникальным способом. Результат: и на 50 % короче производственное время в качестве до настоящего времени недостижимом.

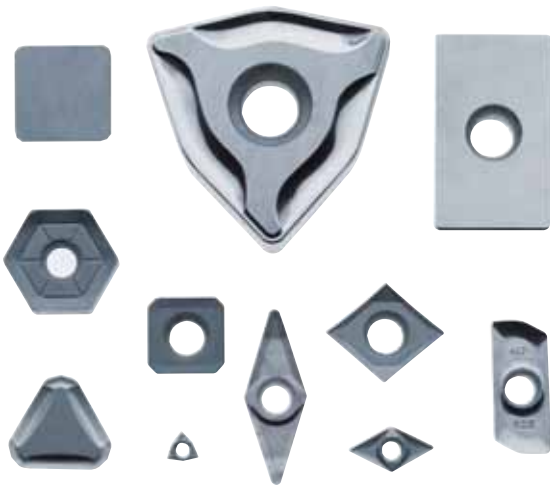


Заготовка

Шлифовка наружного контура



Полностью автоматизированные:
Закладка заготовки и удаление
сменной режущей пластинки



Максимальная производительность

PLATEMAT является высокоскоростным шлифовальным станком для сменных режущих пластинок, который использует до настоящего времени небывалую, уникальную концепцию шлифовки. Огромное увеличение производства на 50-60 %, совместно с повышением качества режущих кромок, представляют действительный технологический эволюционный прыжок.

Наступило время для станка JUNKER PLATEMAT.

Динамичный процесс

Уже взгляд во внутреннее пространство станка PLATEMAT откроет чрезвычайную динамику процесса обработки: четырехосевая интерполяция, веденная через CNC приводы с высокой разрешающей способностью и управляемая софтвером JUWOP / SG. Инновационный станок PLATEMAT шлифует сменные режущие пластинки совершенно новым способом контурной шлифовки и достигает при этом небывалое до сих пор качество.

PLATEMAT в коротком обозрении

Ø-внутреннего радиуса:
миним. 5 мм

Ø-внешнего радиуса:
максим. 70 мм

Ø-отверстия:
2,1 – 15 мм

Толщина:
3 – 15 мм

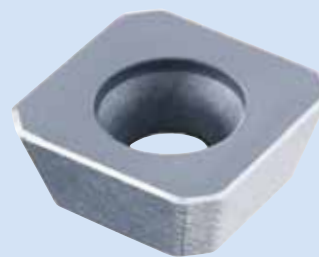
Масса обрабатываемой детали:
1 – 200 г

Ø шлифовального круга:
350 мм

Шлифовка негативной фазы



Окончательный продукт



PLATEMAT

JUNKER TOOLTEC – в первых рядах с ИННОВАЦИОННЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ

Группа JUNKER GROUP является одним из передовых мировых производителей CBN высокоскоростных шлифовальных станков. Более 1.000 сотрудников в 11 филиалах в целом мире активно занимаются разработкой, продажей и производством.



Evolution ² Designed for You

Большая Evolution²

Evolution² концепция станков JUNKER предлагает своим потребителям, при нынешнем режиме работы, больше станков и много эффектов взаимодействия, таких как эффективный сервис и восстановление запасов запасных частей. Совместный пользовательский интерфейс позволяет обслуживающему персоналу обслуживать больше станков без необходимости передвижения к конкретному станку: независимо от используемой технологии, системы управления и софтвера, обслуживающий персонал, благодаря EJOP панели, всегда найдет общей и для обслуживающего

персонала оптимальный пользовательский интерфейс.

Целая инновация

Технология компании JUNKER представляет разработочные этапы в сфере шлифовки. Более чем 80 патентов подтверждает технологическое опережение компании. Наилучшим примером являются технологии QUICKPOINT и высокоскоростная шлифовка с CBN и алмазным кругом. С неустанным стремлением к инновации, Технический центр JUNKER позаботился о мировой известности промышленных шлифовальных технологий марки JUNKER.

JUNKER SERVICES – все, что Вам необходимо

Шлифовальная техника JUNKER является высокопродуктивной. Для того, чтобы это было и в будущем, были созданы JUNKER Service Центры. Своим широким предложением они поддерживают надежность, дают гарантию планирования и делают затраты более прозрачными.

Подготовка и тренинг:

Сервисная область TRAIN

Цель: Быстрая настройка, уверенность в обслуживании станка и эффективное производство. Путь: специальная подготовка и тренинг для обслуживающего персонала, программистов, специалистов технического обслуживания станков и собственного сервисного персонала заказчиков, и это все в рамках предлагаемых услуг сервисной области TRAIN:

Техническое обслуживание и запасные части:

Сервисная область MAINTAIN

Обдуманная концепция технического обслуживания является ключом к высокой

продуктивности. Сервисная область MAINTAIN посредством профилактического и реактивного сервиса заботится о том, чтобы станки JUNKER много лет убеждали своим максимальным эксплуатационным использованием.

Оптимизация и модернизация:

Сервисная область ASSIST

Иметь будущее под контролем с JUNKER сервисной областью ASSIST легче. Поскольку JUNKER предлагает активный сервис, с которым можно, например, повышать ценность имеющегося оборудования за счет его оптимизации или модернизации. Интенсивные и индивидуальные консультации являются в этом случае гарантией Вашего успеха.



EUROPE

JUNKER Maschinen

Erwin Junker
Maschinenfabrik GmbH
Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Germany

Phone: +49 (0)7838 84-0
Fax: +49 (0)7838 84-302
E-Mail: info@junker.de
www.junker-group.com

JUNKER Grinding Technology

Erwin Junker
Grinding Technology a.s.
Office Prague
Sokolovská 68/105
186 00 Praha 8 - Karlín
Czech Republic

Phone: +420 2 2489 06 10
Fax: +420 2 2481 82 44
E-Mail: info@junker.cz
www.junker-group.com

JUNKER Grinding Technology

Erwin Junker
Grinding Technology a.s.
Plant Holice
Pardubická 332
534 13 Holice
Czech Republic

Phone: +420 466 0031 11
Fax: +420 466 6821 49
E-Mail: info@junker.cz
www.junker-group.com

EUROPE

JUNKER Machines Outils

JUNKER France
13 rue Camille-Desmoulins
92441 Issy Les Moulineaux Cedex
France

Phone: +33 (0)1 5804 27 81
Fax: +33 (0)1 5804 23 00
E-Mail: info@junker-france.com
www.junker-group.com

JUNKER Machine Tools

Junker Machine Tools &
Technology (UK) Ltd.
Hadleigh House
32 Sefton Road, Fulwood Park
Sheffield S10 3TP
U.K.

Phone: +44 (0)114 2303453
Fax: +44 (0)114 2309382
E-Mail: info@junker-group.co.uk
www.junker-group.com

NORTH AMERICA

ERWIN JUNKER

High Performance Grinding Systems

Erwin Junker
Machinery Inc.
2541 Technology Drive, #410
Elgin, IL 60124
USA

Phone: +1 847 488 0406
Fax: +1 847 488 0436
E-Mail: info@junker-usa.com
www.junker-usa.com

ASIA

JUNKER Maschinen

Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH
Shanghai Representative Office
Rm. C, 20 Floor, North Gate Plaza
No.99 Tianmu Road West
Shanghai 200070
P.R. China

Phone: +86 (0)21 63806911
Fax: +86 (0)21 63806955
E-Mail: info@junker.com.cn
www.junker.com.cn

JUNKER Maschinen

Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH
Beijing Representative Office
Rm. 1606 Liye Building
No.71 Majiapu Road East, Fengtai Dist.
Beijing 100068
P.R. China

Phone: +86 (0)10 51 165066
Fax: +86 (0)10 51 165022
E-Mail: info@junker.com.cn
www.junker.com.cn